

700 LX 系列 CLD NOx 分析仪

过程 & 排放气相分析仪



特性:

- 测量范围: 3 ppm 至 3,000 ppm 满量程 (FS)
- 三种测量模式— NO, NOx 和 NO/NO2/NOx
- 自动校准与自动量程切换
- 快速响应时间
- 基于 Linux 的稳定耐用操作系统
- 电子式样气与臭氧流量控制
- 无需外置真空泵
- 完善的自诊断功能

主要应用:

- > 燃烧效率优化
- > 燃料电池分析
- > 涡轮机/发电机反馈控制
- > 氨逃逸监测
- > 工艺化学气体分析
- > 人员安全监测
- > 制药工艺过程监测
- > 机动车尾气排放监测

主要可选项:

- 内置样气泵
- 内置校准电磁阀
- 内置臭氧泵
- 低流量报警
- 低压力报警
- 19 英寸机架安装滑轨



Conforms to UL STD
61010-1, Certified to
CAN/CSA C22.2 STD
No. 610610.1



U.S. EPA COMPLIANCE
40 CFR PART 1065

ECE 49-06
Compliant

700LX 系列 CLD 氮氧化物 (NO_x) 分析仪

700LX系列CLD分析仪采用化学发光法 (CLD) 测量气体中的NO和NO_x浓度。在NO测量模式下, 臭氧与一氧化氮发生化学发光反应, 生成NO₂和O₂, 并释放出与NO浓度成正比的光信号。该光信号由高灵敏度光电二极管检测并转换为电信号进行分析。

在NO_x测量模式下, 样气首先通过内置NO₂转换器, 将NO₂转换为NO, 然后与臭氧发生化学发光反应。检测到的信号与样气中的总 NO_x (NO + NO₂) 浓度成正比, 从而实现氮氧化物浓度的准确测量。

测量范围

NO/NO _x	0-3 to 0-3,000 ppm	如需更高规格, 请联系我们
--------------------	--------------------	---------------

技术规格

探测器	光电二极管
响应时间	典型值 < 3 秒 (达到满量程 90%)
重复性	优于满量程的 0.5%
线性度	优于满量程的 1%
准确度	优于满量程的 1%
精度	优于满量程的 0.5%
噪声	小于满量程的 0.5%
零点/量程漂移	24小时内小于满量程的 1%
CO ₂ 影响	在 10% CO ₂ 条件下小于 2%
H ₂ O 影响	在 1% H ₂ O 条件下小于 1% 干扰数据: CO、HCN、SO ₂ 、NH ₃ 、N ₂ O 在 100 ppm 浓度下无可检测干扰
流量控制	电子比例压力控制器
样气流量	典型值 1.5 - 2.5 LPM (低流量选项: 0.6 LPM)
转换器	碳材料, 205°C, 转换效率 95 - 100%
臭氧发生器	紫外灯 (UV Lamp)
气体/氧气要求	干燥空气: 在 25 psig、350 cc/min 条件下 NO _x < 0.01 ppm (露点 < -10°C)
NO/NO _x 控制	手动 / 远程 / 自动循环
标准输出	电压、电流、RS-232 AK协议、TCP/IP MODBUS 及 AK协议
可分配报警与状态	15 路可编程继电器触点输出
数字诊断	温度、压力、EPC电压百分比及流量监测
显示	3" x 5" LED
样气温度	50°C (无冷凝)
环境温度	5 to 40°C
环境湿度	< 90% RH (无冷凝)
预热时间	1 Hour
接口	1/4英寸管接头
电源要求	115/230 VAC; 50/60 Hz; 560 Watts
尺寸(HxWxD)	5.25H x 19W x 23D In. (133.4H x 482.6W x 584.2D mm)
重量	45 Lbs. (20.4 kg)



恩威雅环境技术 (北京) 有限公司
北京市朝阳区广顺北大街5号融创动力产业园B座A207

☎ 010-84967875
✉ info.cn@envea.global