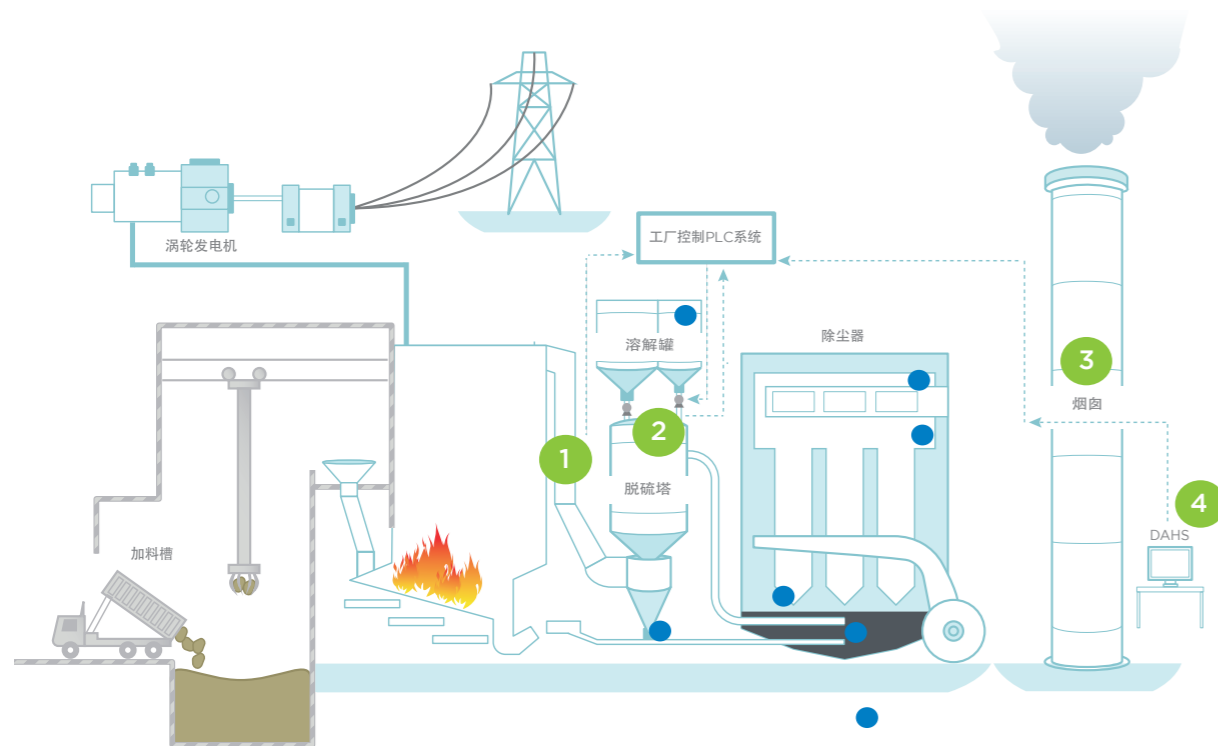




汞监测和过程优化的 全球解决方案

符合适用于欧盟的最新BREF焚烧指令
(截止日期: 12-2023)



1 连续测量废气处理上游原烟气中的汞

- 适用于过程条件的特定分析仪，在非常广的测量范围内提供非常高的灵敏度
- 可能的汞形态 (Hg^0 / Hg^{2+} / 总Hg)

2 连续监测试剂注入速率

- 实时控制注入量

3 连续测量烟囱汞排放

- 极低浓度的测量
- 符合EN 15267-3的QAL 1认证

4 使用ENVEA的WEX™ DAHS软件对整个烟气处理过程的优化与控制

- 实时监测参数、超限 & 计算平均值 / 趋势 / 排放限值(ELV) 超标检测 / 报告...

- 我们为客户提供解决方案，以优化他们焚烧过程的各个阶段：料位检测、流动/无流动检测、过滤效率测量等。

通过调节吸附剂产品的注入速率，可以消除或至少最小化烟气处理的饱和阶段。基于对上游汞的连续测量，这将允许更好的反应性和对过程条件的实时适应。

汞CEMS SM-5

- QAL 1 认证范围为0-5 $\mu g/m^3$ ，是目前市场上最低的认证范围
- 其他认证范围: 0-30 ; 0-45 ; 0-100 ; 0-1000 $\mu g/m^3$
- 精确度高: $<0,1 \mu g/Nm^3$ ，3个月以上
- 动态范围切换，可靠测量汞排放峰值
- 光度测量独立于高温转换器，确保极低的维护时间和成本
- 无催化剂转换烘箱：无需耗材，运行成本低
- 干热催化法：无需试剂、无需重复加水、无需更换固体试剂盒
- 探头或分析仪处的模块化汞注入系统，用于完整的AMS检查
- 探头端口，可选择连接校准系统
- 无需载气、稀释或空调
- 全加热取样系统，避免汞滞留在探头中
- 安装在烟囱上的取样箱: 无需维护，无需运输反应性汞
- 两个不同的电源(受保护/未受保护)，以分离和固定测量系统

主要应用:

- 垃圾焚烧厂
- 燃煤发电厂 (汞吸收器前后)
- 水泥窑
- 在硫酸生产厂测定汞
- 受污染土壤、有害垃圾的热处理等
- 存在潜在汞排放的冶金设施等



功能	优点
极低的认证范围	测量精度高
经认证可在无需校准的情况下运行仪器	可靠性高 & 运行成本低
简约稳固的设计	易于维护，成本低
无催化剂转换烘箱	无需耗材,最大限度地降低运行成本
极低的空气消耗量	更低的运行成本
可定制加热取样线	远程安装，便于访问分析机柜
原烟气中汞的测量	预测汞峰值，优化试剂注入量，降低成本
在汞分析仪方面拥有超过20年的专业经验	优质高性能的产品保证

这4个关键点作为一个完整的解决方案，可以实现过程的真正优化，并在控制大气排放方面具有高水平的可靠性。通过限制化学试剂和吸附剂的用量，它们还带来了显著的环境和经济效益。

	Hg
SM-5	0 - 5 / 0-30 ; 0-45 ; 0-100 ; 0-1000

可用的最低/最高范围,单位为 $\mu g/m^3$
(其他可根据要求提供)



您可以扫描下方二维码下载产品手册:



SM-5
(产品信息)



CEMS产品手册



PROCESS产品手册



恩威雅环境技术（北京）有限公司
北京市朝阳区广顺北大街5号融创动力科技文化创意产业园B座A207
电话：+86 (10) 84967875
传真：+86 (10) 84967727
邮箱：info.cn@envea.global



请访问：
www.envea-china.com

