

零气发生器

空气质量监测系统

ZAG 7001 零气发生器是一款纯净空气发生器系统，能够连续输送每分钟高达20标准升(SLPM)，30磅每平方英寸 (PSI) 纯净干燥的空气。



特性:

- 带压力控制的内置压缩机
 - 内置 PSA型干燥器
 - 长寿命滤筒
 - 自动排放冷凝物
 - 可选: 内置CO & HC 高温催化转化炉
- 纯度:
- CO < 25 ppb
 - NO₂, SO₂, O₃, H₂S < 0,5 ppb
 - HC (包括 CH₄) < 20 ppb
- 环境空气气体分析仪的零空气生成
 - 紧凑、静音
 - ZAG 7001 是一台可独立运行的设备且内置空压机，因此不需要一个额外空压机来提供气源



ZAG7001 - 内部视图

主要应用:

- › 检查和校准环境空气分析仪的零点
- › 为大部分校准仪提供稀释空气，包括 MGC101
- › 为稀释法取样系统提供零气

零气发生器 ZAG 7001

工作原理:

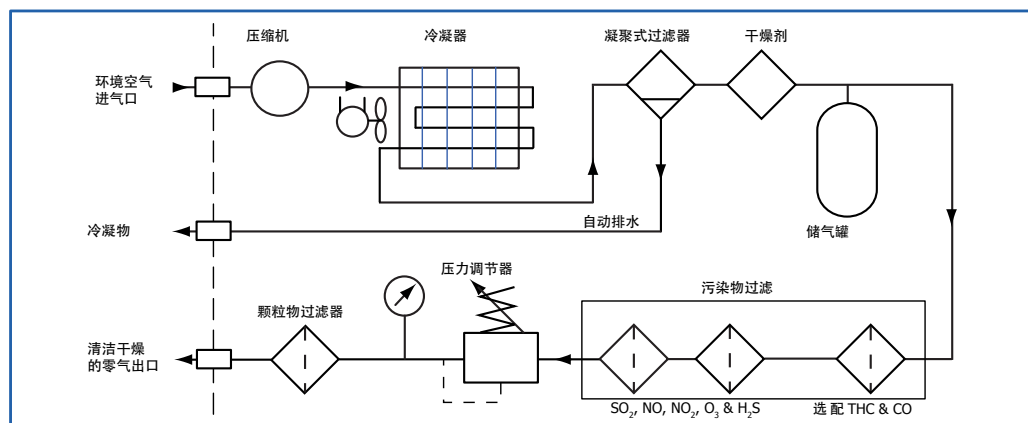
ZAG 7001 零气发生器是一款纯净空气发生器系统，能够连续输送每分钟高达20标准升 (SLPM)、30磅每平方英寸 (PSI) 纯净干燥的空气。

此气体适用于：参考零点校准、火焰离子化检测器 (FID) 的高纯燃烧空气以及用于气动阀门的空气。

该系统能够提供不含水蒸气、颗粒物，二氧化硫 (SO₂)，硫化氢 (H₂S)，一氧化氮 (NO)，二氧化氮 (NO₂)，臭氧 (O₃)，一氧化碳 (CO) 和碳氢化合物 (HC) 的纯净空气。

先进的 PSA 分子筛可去除水分并产生露点低于 -30°C 的空气。

80秒的排水间隔可消除多余水积聚的可能性。



选项:

- CO 和 THC 高温催化转化器

ZAG7001 由无油活塞泵以及 SO₂, NO, NO₂, O₃ 和 H₂S 涤除器组成，同时可添加选配的涤除器用于去除CO和碳氢化合物。储气罐是系统的标准配置，当需要时，它能够使泵进行自动循环，从而有效的延长泵和涤除器的寿命。

ZAG7001 具有自动的气体压力控制系统，基于系统的需要，它能够自动打开或关闭。

系统操作已经简化，操作人员可以通过调节系统前面板的压力调节器，从而设定需要的输出压力。配有输出压力表，能够准确的反映系统的输出压力。

零气发生器的设计适合 19" 滑动式机架或便携式机柜。每个组件的重量都经过了严格的控制，使整个系统尽可能轻便。

技术规格

流量	1-20 NL/min at 2.07 bars (30 psig)
露点	< 30°C 高达 10 SLPM (标准 l/min) < 10°C 高达 20 SLPM (标准 l/min)
干燥器	变压吸附干燥器(PSA)
泵	内置高寿命、无油活塞泵
HC 涤除器温度	300°C 到 480°C 可调，提高THC 的涤除效率
尺寸	482 x 597 x 222 mm (W x D x H) 19 x 23.5 x 8.75 inches (W x D x H)
重量	20.4 kg / 45 lbs
电源	100 至 250 VAC, 50-60Hz
功耗	<500 Watts
标准工作温度	+5°C 至 +45°C
最佳运行温度	+15°C 至 +30°C
零气纯度	• NO, NO₂, NO_x, SO₂, O₃, H₂S: <0.5 ppb • CO: < 25 ppb (装有可选配的涤除器) • 碳氢化合物: < 20 ppb (装有可选配的涤除器)

