

新一代

★★★★★

烟气中汞排放总量监测仪

过程 & 排放监测系统

SM-5 汞分析仪设计用于对烟气排放中非常低浓度的汞提供准确和可靠地连续测量 (CEMS)。

非常低的认证范围，符合国家和国际法规要求。

特性:

- QAL1 认证范围 **0-5 $\mu\text{g}/\text{m}^3$**
- 其他认证范围: 0-30; 0-45; 0-100; 0-1000 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
- 动态范围切换，可靠测量汞排放峰值
- 光度测量独立于高温转换器，确保非常低的维护时间和成本
- 干热催化法：无需试剂、无需重复加水、无需更换固体试剂盒
- 无需校准(QAL3校准用注射系统作为可提供的选项)
- 探头或分析仪处的模块化汞注入系统，用于完整的AMS检查
- 探头端口，可选择连接校准系统
- 无需载气、稀释或空调
- 安装在烟囱上的取样箱：无需维护
- 两个不同的电源（受保护/未受保护），以分离和固定测量系统
- 自动反冲洗功能
- 维护量低和运营成本低

主要应用:

- › 汞排放的监管控制：废物发电厂 (WtE)、水泥厂、钢铁工业、发电厂 (汞吸收器前后)



符合标准:

QAL 1 to EN 15267, EN 14181
2001/80/CE, 2000/76/CE



Tested AMS
Regular
Surveillance

www.tuv.com
ID 000074628

QAL1 CERTIFICATION
EN 15267, EN 14181

在线汞监测 SM-5

工作原理:

SM-5采用高温热转换原理与冷蒸气原子吸收光谱法(CVAAS)相结合,使用涂有特定表面处理并配备有陶瓷过滤器的加热探头,在不稀释的情况下进行萃取取样。加热管线将样品传输至分析机柜,在分析机柜中,高温石英炉(950°C)将所有形式的氧化汞或颗粒汞热转换为单质汞。

技术规格

认证测量范围	0-5 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ Hg 其他范围: 0-30; 0-45; 0-100; 0-1000 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
检测限	< 0.05 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ (系统)
精确度	< 0,1 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ / 3月
最大漂移	< 0,15 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ / 3月
工作温度	+5°C to +40°C (无空调)
最高样气温度	200°C 为标准温度 (可选)
显示屏	触摸屏
加热取样管线	定制: 2 至 60 m
通讯	4-20 mA, RS232, Modbus RTU/RS485, Mod-bus TCP/IP, USB
电源	230 V / 50 Hz 或 110 V / 60Hz
功耗	分析仪机柜: 1850W (total) 取样箱: 800W 探头 600W (0,6m), 800W (1m) 或 1200W (1,5m) 加热取样管线: 120W/m
空气消耗量	5-10 bar, 最大 16 L/min (用于反冲洗)
安装法兰	DN65 / PN6, 可按要求订制
尺寸 (H x L x P) cm	分析仪机柜: 190.5x80x65 取样箱: 26x34x34.5 探头控制器: 25x35x15 (27x38x18 包括固定件)
重量	分析仪机柜: 224 kg 取样箱: 15,4 kg 探头: 9 至 12 kg, 取决于长度 探头控制器: 10 kg
防护等级	分析仪机柜 IP55, 取样箱 IP54, 探头控制器 IP66



主要选项:

- 可提供其他测量范围
- 远程访问及远程维护
- 机载或外部高压校准系统
- 分析仪机柜用可逆式空调(能耗 650W, 重量 41 kg)

特性	优势
非常低的认证范围	高测量精度
经认证可在无需校准的情况下运行仪器	可靠性高和降低运行成本
简单稳固的设计	易于维护, 维护成本低
无催化剂转炉烘箱	无需耗材, 尽可能降低运行成本
空气消耗量低	运行成本低
可定制加热取样线	远程安装, 便于访问分析柜
原料气中汞的测量	预测汞峰, 优化试剂注入量以降低成本
在汞分析方面拥有超过20年的专业经验	优质高性能的产品保证

