

连续料位监测

固体过程监测系统

产品信息



特性：

- 80 GHz 全方位传感器
- 连续测量
- 在严苛的工艺条件下
- 可用于测量多种不同物料
- 用于高达120 m 的容器中的料位测量



certificated
according to **ATEX**

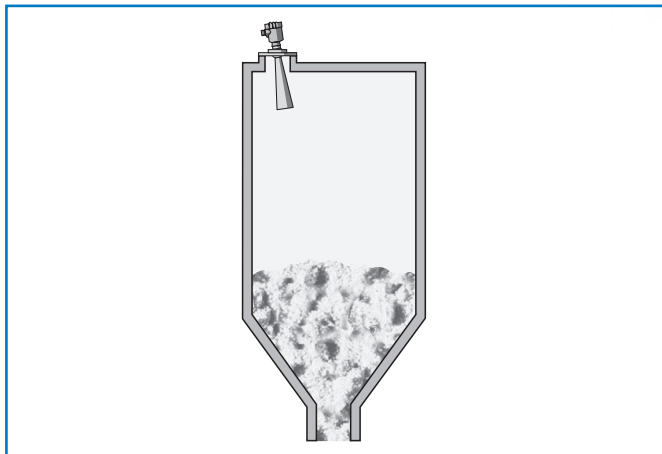
应用

Nico 120 雷达传感器设计用于在恶劣工况下对料仓中的料位进行持续监测。

适用对象包括各种具有不同颗粒大小以及组成成分的材料。

测量不会受到粉尘环境、阻塞或温度变化的影响。Nico 120量程是120米。

良好的信号处理确保料仓的内衬和配件不会影响测量结果。



工作原理

非常短的微波脉冲通过天线系统发射至需要测量的物料。而物料表面将会反射该脉冲信号，并继而由天线系统接收。

脉冲发射以及接收所需要的时间与料仓中料位成比例。

由于非常好的信号聚焦在一个简单的设置上，因此可以确保测量是可靠的。

由于脉冲信号传播速度非常快，且难以被处理，因此通过一个特殊的方式对脉冲信号进行分析处理。脉冲按照被广泛应用和认可的K-band频率范围发射。

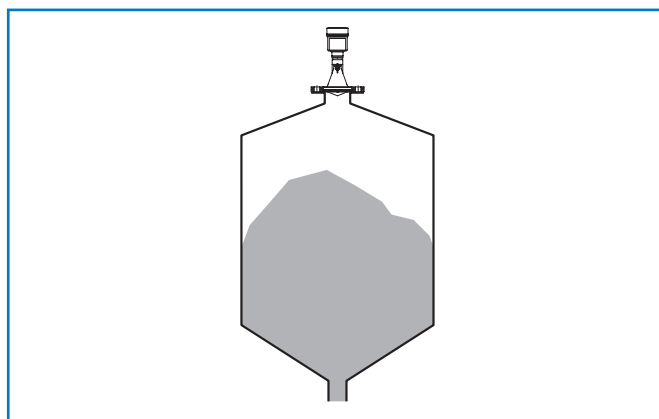
发射功率远低于IEC规范。

无需对传感器进行空仓和满仓的校准。

安装

法兰安装

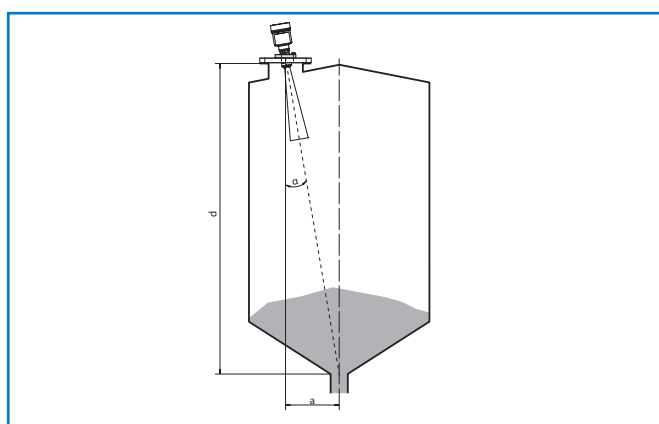
Nico 120 装有DN 80法兰, 在料仓上中安装与其相同的法兰。



使用轴装支架

如果无法将传感器安装在筒仓中央, 则可以使用轴装支架令其朝向中央。

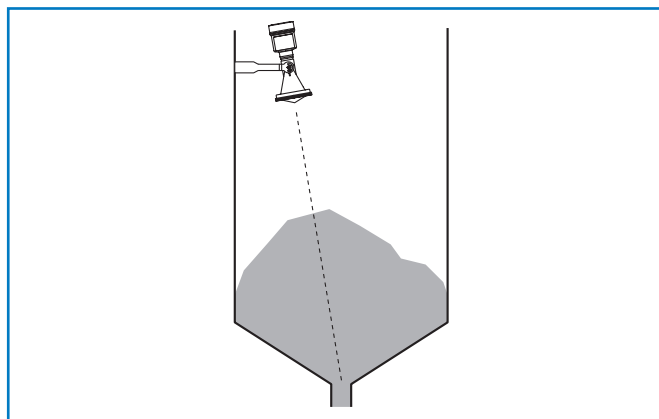
下图简单介绍了如何确定所需要的角度。



安装臂

安装臂可以帮助将传感器轻松安装在筒仓内壁或者顶部。

这是一个将传感器朝向散装物料的表面, 尤其是针对敞口式料仓简单有效的方法。



操作

必须使用显示和控制模块对传感器进行校准。

模块用于显示测量结果以及控制和诊断用途, 它显著的特征是显示以及不同的控制按键。



传感器

[illegible]