



# 加热型NDIR-GFC多组分 气体分析仪

过程 & 排放监测系统

MIR 9000H 是分析潮湿、腐蚀性应用中 的湿样气,包括DeNOx装置(SCR/SNCR) 前后位置和优化烟气处理工艺的理想工具。



### 特性:

- 180°C 加热测量单元
- 光谱干涉自动校正
- 非常适合检测氨气泄漏
- 测量潮湿、腐蚀性样品
- 保证准确测量的认证分析仪
- 设计坚固,不锈钢密闭外壳,可承受严苛的工业环境
- 可采集/管理外围设备的测量值(颗粒,温度,流量等)
- 嵌入式HMI与图形LCD显示和交互式菜单驱动固件,无需计算机
- 可远程访问分析仪的所有功能(可视化/维护/配置/备份…)
- 优化运营成本(维护成本低、耗材需求少)
- 高质量多气体监测仪: CO, CO<sub>2</sub>, NO, NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, HCl, HF, N<sub>2</sub>O, O<sub>2</sub>, NH<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O
- 与 WEX DAHS完全兼容



Turnkey system "on frame" including MIR 9000H

### 主要应用:

- > 电力与燃烧
- > 氨气泄漏检测
- > 生物质
- > 水泥窑
- > 纸浆和造纸
- > 石油化工领域的工业锅炉
- > 脱硝(SNCR, SCR) 或其他烟气处理装置的过程控制
- > 垃圾焚烧(EFW): 市政、危废、工业、特殊、医疗

### 符合标准:

EU Regulation IED (WID / LCPD / MCPD directives) and US EPA (40 CFR 60 & 75)







QAL3 EN 15267-3

## 加热型多气体分析仪 MIR 9000H

### 认证范围(除外\*)

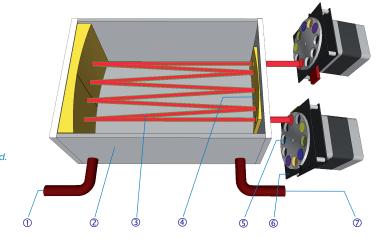
NH <sub>3</sub>	0-15 / 100
CO <sub>2</sub>	0-30 / 25 %
СО	0-75 / 1 000
H <sub>2</sub> O	0-30 / 40 %
NO	0-200 / 2 000
NO <sub>2</sub>	0-200 / 2 000
SO <sub>2</sub>	0-500 / 2 000
HCI*	0-100 / 1 000
HF*	0-40 / 200
N <sub>2</sub> O*	0-20 / 100

Expressed in mg/m³ ou en % when indicated. Other available ranges on request, mainly for process applications

0-10 / 25 %

### 工作原理:

MIR 9000H 分析仪使用红外光谱与气体过滤器相关技术相结合,测量1到8 个气体参数。 该技术基 于物理原理,允许以ppm (换算为mg/m³,可调整)或%为单位具体测量每个气体参数。高温潮湿 且未变性的样品以约 1.5 L/min (可调)的速率流过加热的测量室。该流量由文丘里效应控制,文丘里 效应确保样品流量和压力的稳定性,避免使用加热泵,从而减少维护操作和维护成本。



- ① 样本输入
- ② 加热式多次反射光室
- ③ 红外光束
- ④ 反射镜
- ⑤ 相关轮
- ⑥ 干涉滤光片
- ⑦ 样本输出

在穿过测量室之前,红外光源(红外光束)发出的光通过安装在相关轮上的一系列干涉滤光片和气体滤光片(气室),并通过斩波器 进行调制。因此,红外光束通过使用反射镜组(多次反射)进行反射,因此在仅有几厘米的测量室中可获得几米的光程。氧浓度通过 嵌入分析仪中的氧化锆氧探头测量。

测量值实时显示在分析仪屏幕上,也可用于分析仪的通信输出(8个模拟输出、串行端口和以太网端口)。

技术规格	
重复性	< 2% of the Full Scale (F.S.)
零点/跨度漂移	< 2% of the F.S. / 30 jours
交叉敏感度	< ±4% of the F.S.
线性度	< ±2% of the F.S.
电源	115 or 230V ±15%, 50/60 Hz
额定功耗	150 VA (最大 450 VA)
通讯接口	RS232/RS422, Ethernet
USB 端口和功能	固件更新和升级、配置、 数据备份、闪存
尺寸	710x560x300 mm (HxWxD)
重量	40 kg
4 模拟输入 (O-2.5V)	
8 模拟输出 (4-20 mA)	
4 逻辑输出 (继电器)	
8 逻辑输入 (远程控制)	

### 主要选项:

- 取样系统 (探头+取样箱 HOFI 或LCPD)
- 加热管线(对于标准应用, 最长 = 60m)
- 取样气体的压力、温度和速度测量(嵌入式DTP 选项)
- 手动或自动校准模块 (TIG 选项)
- 集成选项(站房、机柜或框架,包括项目管理)
- 使用 WEX 软件的数据采集和处理系统 (DAHS)



CEMS 数据管理和监控



北京市朝阳区广顺北大街5号融创动力科技文化创意产业园B座A207

电话: +86 (10) 84967875 传真: +86 (10) 84967727 邮箱: info.cn@envea.global



