



## SO<sub>2</sub>紫外吸收法分析仪

过程 & 排放监测系统

生态设计，结构紧凑，智能通讯的连续SO<sub>2</sub>分析仪，专门用于排放或过程气体监测。



ENVEA Connect™  
Free Apps  
iOS / Android

**CD** 冷/干抽取样技术  
(干基分析)



### 特性:

- 具有卓越的SO<sub>2</sub>浓度测量性能，测量范围0-100/1000 mg/m<sup>3</sup>
- 萃取分析仪，适用于烟气脱硫（FGD）应用
- 兼容各种类型的气体干燥技术: 气体冷却器、渗透、稀释等
- 仪器运行时，可在彩色触摸屏上实时显示图形和曲线、仪表动态流程、自诊断信息、控制和维护数据等
- 无干扰快速测量
- 交互式菜单驱动软件，易于操作
- 精度高，稳定性佳
- 主动、用户友好的远程通信
- 经济环保、易于维护、减少维护量
- 低功耗：环境友好、成本节约型分析仪
- 智能型分析仪，包括AMS控制功能: 集成采样控制、自动零气和量程气注入、外部泵控制、系统报警显示等
- 包括用于WEX® 管理软件的嵌入式通信协议，具有自动识别和配置功能

### 主要应用:

- › FGD烟气脱硫过程监测
- › 城市和危险废物焚烧炉
- › 工业锅炉和熔炉
- › 发电厂 & 燃烧
- › 水泥窑、化工和石化厂

### 符合标准:

TÜV approved as suitable for use as exhaust measurement at industrial plants.



Tested AMS  
Regular  
Surveillance

www.tuv.com  
ID 0000051692



U.S. EPA COMPLIANT  
40 CFR 60 ET 75

SO<sub>2</sub> 紫外吸收法分析仪MIR 9000ASD

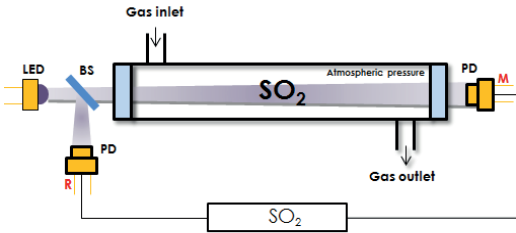
## 工作原理:

MIR 9000ASD 是一款连续的 SO<sub>2</sub> 分析仪。

其测量原理基于与直接吸收光谱技术相关的比尔-朗伯定律。

样气由内部泵通过连接至分析仪后面板的特氟隆管（外径6 mm）吸入。

采用生态设计的气体分析仪采用新的光学和电子技术，提供卓越的连接性、更高的准确性和稳定性，同时只需要很小的维护。



LED current feedback in real time



Continuous UV energy control



实时显示图形

## 技术规格

测量范围	0-100 / 0-1000 / 0-4285 mg/m <sup>3</sup> - 0-35 / 0-350 / 0-1500 ppm
最低检测限 (2σ)	0.2 ppm (响应时间: 50 秒)
噪声 (σ)	0.1 ppm (响应时间: 50 秒)
零点漂移	< 0.1 ppm / 7 days
量程漂移	< 0.1 ppm / 7 days
线性度	± 1%
响应时间 (0-90 %)	20 - 90 秒 (可编程)
样气流速	20-25 升/小时
显示器	TFT LCD 彩色屏幕, 分辨率: 800 (RGB) x 480, 尺寸: 7"
通讯	MODBUS/RTU, MODBUS/TCP, MODE4, UDP protocol
输出连接	Ethernet (RJ45), 3 x USB 端口, 包括 2 个干触点输出
输出连接 (可选)	4 个模拟输出 (0-1 V, 0-10 V, 0-20 mA, 4-20 mA), RS232/RS485
存储容量	容量: 1 年, 间隔 15 分钟
报警检查	连续检测和识别异常: 温度、流量、电气参数、可编程测量阈值的输出
维护测试和诊断	通过触摸屏直接选择和/或在嵌入式Web服务器上远程选择
工作温度	+5 °C to +40 °C
电源	100-250Vac, 50/60Hz + ground
220 V 功耗 (或可选 24 V 电源)	50 W (23 W/h, 可选 24 V PS)
零气/量程气的外部电磁阀 SV 控制	带螺纹端子的接触式连接器
压力和温度补偿	
尺寸 L x D x H (mm)	483x606x133 mm; 19" 机架, 3U
重量	9 kg (19.9 lbs)

一套完整的系统包括:

- 取样探头
- SEC® 取样系统 (基于渗透) 或气体冷却器
- 取样管线
- 多路复用系统 (MVS)
- 自动校准装置
- 仪表空气干燥系统 (MDS)
- 机架, 小型机柜或站房系统集成
- WEX™ 数据采集、管理和环境报告软件 (DAHS)

