

全新

一代产品

★★★★★

# NDIR 多组分气体分析仪

过程和排放监测系统

生态设计、超级紧凑、智能通讯—  
MIR9000e是为您量身定制的，专为测量燃烧废气和不同工业锅炉及工艺烟气而设计的，全新一代气体分析仪器。



ENVEA Connect™  
免费 Apps  
iOS / Android



## 特性：

- 可同时测量多种气体组分：NO<sub>x</sub>、SO<sub>2</sub>、CO、O<sub>2</sub>、残留H<sub>2</sub>O，以及CO<sub>2</sub>、CH<sub>4</sub>和N<sub>2</sub>O（温室气体）
- 绿色环保，物优价廉的分析仪，同时具备超低功耗的特点
- 突破性的机械设计，重量轻、节能、高保温性和可靠性
- 在+5°C至+40°C范围内，对温度变化不敏感（无需空调）
- 可与任何类型的干燥技术（气体制冷器、渗透干燥、稀释等...）兼容
- 无需压缩空气（使用气体制冷器时）
- 交互式客户友好的远程通讯
- 智能分析仪，配备AMS控制功能：集成取样控制、零点和量程气自动控制、外置取样泵控制、系统报警显示……
- 精度高，稳定性好
- 经济、方便、维护量小
- 仪器运行时，可在彩色触摸屏上实时显示图形和曲线、仪表动态流程、自诊断信息、控制和维护数据等
- 内置服务助理：仪器故障早期预警，防护性维护提醒，以提高设备可靠性，降低停机时间，提高工作效率，减少培训
- 内置WEX®管理软件的嵌入式通信协议，具有自动识别和配置功能

## 完整的系统包括：

- 取样和样气处理系统
- 取样管线
- NO<sub>x</sub>转化炉
- 数据采集和管理系统

## 主要应用：

- > 工业锅炉和熔炉
- > 电力和焚烧
- > 燃气轮机
- > 化工和石化
- > 工艺过程气体监测……

# NDIR 分析仪 MIR 9000e

红外分析仪可同时对多种气体组分进行高灵敏度测量，这是ENVEA多年来采用的技术，并始终用于MIR9000气体分析仪的更新进步。MIR9000e是全新一代气体分析仪，更得益于其专业而独特的生态设计。

根据用户选择，MIR9000e最多可测量七种气体组分。NO<sub>x</sub>、SO<sub>2</sub>、CO、CH<sub>4</sub>和N<sub>2</sub>O通过非色散红外法（NDIR）测量，O<sub>2</sub>可通过内置氧化锆传感器（或根据需要使用顺磁氧电池）测量。

具有生态设计的同时，分析仪利用最新的光学和电子技术，保证更高的测量精度和稳定性，而只需要非常低的维护量。

## 测量范围

以 NO <sub>x</sub> 计的 NO <sub>x</sub> (通过NO <sub>x</sub> 转化炉)	0 - 100 / 0 - 1,500 mg/m <sup>3</sup>	可选参数:	
SO <sub>2</sub>	0 - 75 / 0 - 1,500 mg/m <sup>3</sup>	CO <sub>2</sub>	0 - 20 / 0 - 30 %
CO	0 - 75 / 0 - 3,000 mg/m <sup>3</sup>	CH <sub>4</sub>	0 - 100 / 0 - 200 mg/m <sup>3</sup>
O <sub>2</sub>	0 - 25%	N <sub>2</sub> O	0 - 100 / 0 - 200 mg/m <sup>3</sup>
残留H <sub>2</sub> O	0 - 2%		

## 技术规格

零点漂移	< 2 % FS / 1 月
量程漂移	< 2 % FS / 1 月
线性度	< 1 % FS
取样流量	约 25 l/h
显示	TFT LCD 彩色屏，分辨率：800 (RGB) x 480，尺寸：7 英寸
人机界面	触摸屏和图形显示
电源	100~250Vac, 50/60Hz + 接地
功耗	预热：110 W / 160 VA；测量：50 W / 75VA
工作温度	+5 °C到 40 °C
测量值存储	能力：以1分钟为间隔可存储1年
警报检查	自动
测试和维护诊断	自动
标准配置 I/O	Modbus TCP、Modbus RTU (加密狗)、UDP 协议、RJ45
可选配置 I/O	4 到 8 模拟量输出 (0-1 V、0-10 V、0-20 mA、4-20 mA) 6 到 12 继电器输出 4 到 8 逻辑控制输入
USB 接口	A型USB接口：2.0 (兼容3.0)
外置电磁阀控制	螺旋端子接头，最多可连接5个SV (电磁阀)：样气、零点气、量程气1、量程气2、探头全程校准/分析仪校准
尺寸 (DxWxH)	19" 机架，3U；483x330x133 mm
重量	10.4 kg / 23 lbs

### 主要可选配置:

- 最多5个电磁阀(外置)
- I/O 模块 (外置)
- O<sub>2</sub> 测量模块 (内置)
- 取样系统
- NO<sub>x</sub>转化炉
- 机架式机柜，集成防护罩
- 数据采集与管理WEX®



生态设计，独特的“机箱内”模块化概念，使设备更加坚固、省电、维护更简单、更环保。

