

NDIR-GFC多组分气体分析仪

过程 & 排放监测系统

生态设计、超级紧凑、智能通讯，MIR 9000e 是为您量身定制的，专为测量燃烧废气和不同工业锅炉及工艺烟气而设计的全新一代气体分析仪。



ENVEA Connect™
免费Apps
iOS / Android



冷/干抽取样技术
(干基分析)



特性：

- 卓越的测量性能，可同时测量多种气体组分：NO_x、SO₂、CO、O₂、残留H₂O 以及可选的CO₂、CH₄ 和N₂O（温室气体）
- 3U机架，绿色环保，物优价廉的分析仪，同时具备超低功耗的特点
- 突破性的机械设计，重量轻、节能、高保温性和可靠性
- 在+5°C至+40°C 范围内，对温度变化不敏感（无需空调）
- 可与任何类型的干燥技术（气体冷却、渗透干燥、稀释等）兼容
- 无需压缩空气（使用气体制冷器时）
- 交互式客户友好的远程通讯
- 经济、方便、维护量小
- 精度高，稳定性好
- 智能分析仪，配备AMS控制功能：集成取样控制、零点和量程气自动控制、外置取样泵控制、系统报警显示等
- 仪器运行时，可在彩色触摸屏上实时显示图形和曲线、仪表动态流程、自诊断信息、控制和维护数据等
- 内置服务助理：仪器故障早期预警，防护性维护提醒，以提高设备可靠性，降低停机时间，提高工作效率，减少培训
- 内置 WEX® 管理软件的嵌入式通信协议，具有自动识别和配置功能

主要应用：

- › 工业锅炉和熔炉
- › 电力和焚烧
- › 燃气轮机
- › 化工和石化
- › 工艺过程气体监测等



Tested AMS
Regular
Surveillance

www.tuv.com
ID 000074621

TÜV 认证



U.S. EPA COMPLIANCE
40 CFR 60 ET 75

NDIR-GFC 分析仪 MIR 9000e

气体过滤相关红外分析仪可同时对多种气体组分进行高灵敏度测量，这是ENVEA多年来采用的技术，并始终用于MIR9000气体分析仪的更新进步。MIR9000e是全新一代气体分析仪，更得益于其专业而独特的生态设计。

根据用户选择，MIR9000e可测量多达8种气体组分。通过气体过滤相关红外（NDIR-GFC）测量：NO_x、SO₂、CO、CH₄和N₂O，而O₂可通过内置氧化锆传感器（或根据需要使用顺磁氧电池）测量。

具有生态设计的同时分析仪利用新的光学和电子技术，保证更高的测量精度和稳定性，而只需要非常低的维护量。

测量范围			
NO _x 为NO ₂ (通过NO _x 转化炉)	0 - 100* / 1,500* / 5,000 mg/m ³	CO ₂	0 - 20 / 0 - 30%
SO ₂	0 - 75* / 1,500* / 7,500 mg/m ³	CH ₄	0 - 50* / 200* / 1,000 mg/m ³
CO	0 - 75* / 3,000* / 12,500 mg/m ³	N ₂ O	0 - 50* / 200* / 1,000 mg/m ³
O ₂	0 - 25%	*QAL1 范围	
残留 H ₂ O	0 - 2%		

技术规格	
零点漂移	< 2 %FS /1月
量程漂移	< 2 %FS /1月
线性度	< 1 %FS
取样流量	约 25 l/h
显示	TFT LCD彩色屏, 分辨率: 800 (RGB) x 480, 尺寸: 7英寸
人机界面	触摸屏和图形显示
电源	100-250Vac, 50/60Hz +接地
功耗	预热: 110W / 160VA; 测量: 50W / 75VA
工作温度	+5 °C 到 40 °C
测量值存储	容量: 以1分钟为间隔可存储1年
警报检查	自动
测试和维护诊断	自动
标准配置 I/O	Modbus TCP, Modbus RTU (加密狗), UDP协议 RJ45
可选配置I/O	4 到 8 模拟量输出 (0-1 V、0-10 V、0-20 mA、4-20 mA) 6 到 12 继电器输出 4 到 8 逻辑控制输入
USB 接口	A型USB接口: 2.0 (兼容3.0)
外置电磁阀控制	螺旋端子接头, 最多可连接5个SV (电磁阀): 样气、零点气、量程气1、量程气2、探头全程校准/分析仪校准
尺寸 (DxWxH)	19" 机架, 3U; 483x330x133 mm
重量	10.4 kg / 23 lbs
平均维护间隔时间	3个月

主要可选配置:

- 最多5个电磁阀(外置)
- I/O 模块 (外置)
- O₂ 测量模块 (内置)
- NO_x转化炉
- 取样预处理系统
- 外置滤芯 (CO₂)
- USB到RS232/RS485转换器
- 自动漂移控制功能

自动漂移控制功能

得益于零点漂移控制和校准检查点, 可对现场数据进行自动质量监测。该选项由TÜV依据EN 14181 / EN 15267-3标准进行QAL3(质量保证等级3, 欧盟强制要求)认证(待在QAL1.de上正式发布)。

内置Shewhart控制卡, 用于统计过程控制(SPC); 可按浓度或%工作; 以小时/日/月为单位编程。

