

连续环境粉尘含量监测

固体过程监测系统

产品信息



特性：

- 避免形成粉尘爆炸危险区
- 可安全监测工作场所的粉尘浓度
- 可快速探测粉尘逃离系统组件情况
- 可以用来早期监测危害工作场所的灰尘浓度
- 也适用于zone 22 灰尘中的应用场合 (EX 3D)
- 使用我们的风机控制系统，可以确保测量的有效性



certificated
according to **ATEX**

应用

ENVEA的动态电荷技术有着上千个工艺系统粉尘浓度测量的应用实例。

AirSafe 2是一种可以监测环境大气中粉尘浓度的新型仪器，例如可用于控制系统区域、料仓区域、锅炉房或工作场所。

AirSafe 2基于预先设定好的限值来监测粉尘浓度。

例如，为了避免爆炸区域内的灰尘堆积，或检测工艺过程中未被注意到的灰尘积聚情况。

AirSafe 2 可用于灰尘的早期检测，避免其对工作场所造成危害。

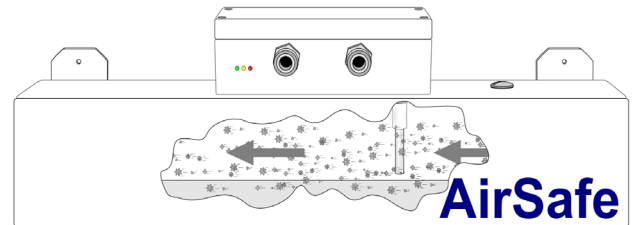
工作原理

AirSafe 2 由一根管道和一个完整的摩擦电粉尘传感器组成。气流通过管道的速率约为 100 m³/h.

气流中携带的粉尘颗粒，经过管道时会产生电荷转移，从而被用作测量信号。

该信号会被转换成用于显示或控制的电气输出信号。

全面监控风机，一旦发生故障将发出警报。这证明了测量的有效性。



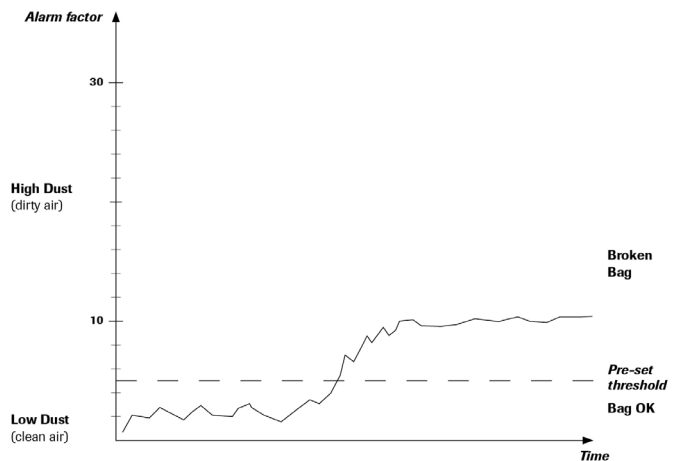
描述

AirSafe 2 管道长500 mm，呈100 x 100 mm 正方形。

完整的粉尘传感器有一个继电器输出信号，当超过设定的极限值时会触发。

单位是预先设定的。这种预设可以在大多数情况下检测过滤器故障。操作人员可根据自身的应用情况对其进行单独调整。

传感器允许用户自己设置报警阈值。这可以通过使用on按钮方法或通过我们的软件（Dust Base）完成。



系统

传感器有一个用于报警的继电器输出信号和标准的4...20mA模拟输出信号。可以通过Modbus RTU RS 485输出信号，连接PC或PLC。

通过使用PRO版本软件，最多可以同时显示和保存10个测量点。

组装和安装

AirSafe 2 可以安装在房间的任何地方。

除高温环境条件外，没有必要与设备或墙壁保持距离。

AirSafe 2 可以使用提供的支架进行壁装。

这是一个多功能的仪器，可用于各种环境和多种应用场合。

还提供独立的版本。



用户收益

- 全面监控风机，可以确保测量 100 % 的有效性
- 避免形成粉尘爆炸危险区
- 可安全监测工作场所的粉尘浓度
- 可快速探测粉尘逃离系统组件情况

EX区域的使用

标记 AirSafe 2 EX 3D: Ex II 3D Ex ic tc IIIC T120 °C Dc

粉尘爆炸危险区
DustEx-Zone 22

非爆炸危险区



该产品符合: EN 60079-0:2012 + A11:2013, EN 60079-31:2014, EN 60079-11:2012.

技术参数

传感器	
测量介质	气流中的固体颗粒
颗粒大小	大于或等于0.3 μm
测量范围	0.1 mg/m ³
环境温度	-20 ... +60 °C
湿度	95 % 相对湿度 (无冷凝)
测量原理	动态电荷技术
风机故障检测	Yes
阻尼时间	1 s
输出信号	继电器输出, 常闭或常开 模拟输出4 ... 20 mA ModBus RTU 485
防护级别	IP66 (IP20符合EN DIN 60529: 2014-09)
气流	Std 100 m ³ /h EX 130 m ³ /h
尺寸	500 x 100 x 240 mm (L x W x H)
外壳材质	传感器: 铝合金 管道: St37 钢喷涂
电源	24 V DC ± 10 %
功率	Max. 10 W
电源接头	螺丝接线端子
重量	5.5 kg

